



Российская Федерация

# ООО «ЛЕССЕРТИКА»

Испытательная лаборатория древесных плит и фанеры

249000 г. Балабаново Калужской области, пл. 50 лет Октября, 1	lessert@balabanovo.ru, lessertika@ya.ru http://www.lessertika.ru/	Телефон/Факс: +7(48438) 2-15-36
---	--	------------------------------------

г. Балабаново

08 августа 2024 г.

## ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ № 024-24

<b>Наименование образца испытания продукции</b>	Фанера
<b>Коды (ОКПД2 и/или ТН ВЭД)</b>	ОКПД2 16.21.12.119
<b>НТД на продукцию</b>	ГОСТ Р 53920-2010
<b>Заявитель</b>	АО «Плайтерра»
<b>Адрес заявителя</b>	431105, Россия, Республика Мордовия, Zubovo- Полянский р-н, р.п. Умет, ул. Ленинская, дом 1.
<b>Изготовитель</b>	АО «Плайтерра»
<b>Адрес изготовителя</b>	431105, Россия, Республика Мордовия, Zubovo- Полянский р-н, р.п. Умет, ул. Ленинская, дом 1.
<b>Акт отбора образцов</b>	От 25 июля 2024 г.
<b>Описание продукции (идентификация)</b>	Фанера березовая марки ФОБ, облицованная пленкой на основе термореактивных полимеров, толщина 18 мм, плотность пленки 120 г/м <sup>2</sup> . Код образца 0583.
<b>Дата проведения испытания</b>	07 августа 2024 г.
<b>НТД на методы испытания</b>	ГОСТ 27820-2009 (по конечной точке)
<b>Результаты испытаний</b>	Приведены на стр.2.

### Используемый метод

Определение стойкости покрытия к истиранию.

### Испытательное оборудование и средства измерений

Наименование, тип	Класс точности (разряд), погрешность	Пределы измерений	Дата окончания свидетельства о поверке или аттестации
Прибор «Taber Model 503»	-	0÷9999 об.	01.08.2025 г.

### Внешние условия испытаний

Температура, °С	Относительная влажность %	Атмосферное давление, кПа
24,3 ÷ 22,5	49,0 ÷ 55,4	99,2 ÷ 99,3

### Дополнительные сведения - нет

Настоящий протокол распространяется только на испытанные образцы, представленные Заявителем. Настоящий протокол не может быть частично или полностью перепечатан или размножен без разрешения Заявителя или ИЛ ДПиФ ООО «ЛЕССЕРТИКА»

### Результаты испытаний

Определение стойкости покрытия к истиранию согласно ГОСТ 27820 методом определения числа сошлифовки по конечной точке  
Поправочный коэффициент (f) - 0,87

Серия, образец №	IP, количество оборотов, соответствующее начальной точке истирания покрытия	FP, количество оборотов, соответствующее конечной точке истирания покрытия	Стойкость покрытия к истиранию	
			$Z = (IP+FP)/2 \times f$ , число оборотов поворотного стола	Внешний вид покрытия после истирания
1	375	950	578	95% рисунка стерто
2	350	975	578	95% рисунка стерто
3	400	1000	611	95% рисунка стерто
4	425	1025	633	95% рисунка стерто
5	400	975	600	95% рисунка стерто
6	425	1000	622	95% рисунка стерто
7	400	1025	622	95% рисунка стерто
8	350	1000	589	95% рисунка стерто

Руководитель испытательной лаборатории

Б.К. Иванов

Испытания проводила старший инженер

Е.Б. Богданова